



Die Zukunft fährt elektrisch.

Die elektrischen Vans von Mercedes-Benz.

Mercedes-Benz





Übersicht Bundesförderung E-Mobilität 2024.

- Förderungen für Privatpersonen & Unternehmen, Gebietskörperschaften und Vereine
- Registrierungen bis spätestens 31.05.2025, sofern Budget vorhanden
- Nähere Details auf www.umweltfoerderung.at

Förderung für Privatpersonen:

Fahrzeugklasse PKW M1 und leichtes E-Nutzfahrzeug N1

Förderfähige MB-Fahrzeuge	eCitan Kawa, eCitan Tourer, eCitan BusinessVan, EQT, eVito Kawa
Anteil Automobilimporteur	€ 2.000,-
Anteil BMK	€ 3.000,-
Gesamtfördersumme	€ 5.000,-

Förderung für Unternehmen, Gebietskörperschaften und Vereine:

Fahrzeugklasse M1

Förderfähige MB-Fahrzeuge	eCitan Tourer, EQT
Anteil Automobilimporteur	€ 1.000,-
Anteil BMK*	€ 1.000,-
Gesamtfördersumme	€ 2.000,-

*Anteil BMK nur für soziale Einrichtungen, Fahrschulen und E-Carsharing sowie E-Taxis.

Fahrzeugklasse E-Kleinbus mit reinem Elektroantrieb (BEV), M1>2,5 t hzG, zugelassen für 7+1 Personen

Förderfähige MB-Fahrzeuge	eVito Tourer, EQV
Anteil Automobilimporteur	€ 2.000,-
Anteil BMK	€ 8.000,-
Gesamtfördersumme	€ 10.000,-

Fahrzeugklasse schweres E-Nutzfahrzeug N2 > 3,5t höchstzulässiges Gesamtgewicht

Förderfähige MB-Fahrzeuge	eSprinter
Anteil Automobilimporteur	€ 2.000,-
Anteil BMK	max. € 22.000,- (max. 30% der förderfähigen Kosten)
Gesamtfördersumme	max. € 24.000,-

Fahrzeugklasse Leichtes E-Nutzfahrzeug N1 > 2,0 t und ≤ 2,5 t höchstzulässiges Gesamtgewicht

Förderfähige MB-Fahrzeuge	eCitan Kawa
Anteil Automobilimporteur	€ 2.000,-
Anteil BMK	€ 4.000,-
Gesamtfördersumme	€ 6.000,-

Fahrzeugklasse Leichtes E-Nutzfahrzeug N1 > 2,5 t höchstzulässiges Gesamtgewicht

Förderfähige MB-Fahrzeuge	eCitan BusinessVan, eVito Kawa, eSprinter
Anteil Automobilimporteur	€ 2.000,-
Anteil BMK	€ 8.000,-
Gesamtfördersumme	€ 10.000,-

Mercedes-Benz App: alles jederzeit im Griff.

Dank der Mercedes-Benz App sind Sie mit Ihrem elektrischen Van von Mercedes-Benz stets verbunden und profitieren gleichzeitig von zahlreichen digitalen Extras. Zum Beispiel lässt sich damit schon vor der Fahrt eine Route einfach vom Smartphone aus planen und an das Fahrzeug senden. Bereits vor dem Einsteigen sorgt die intelligente Vorklimatisierung auch bei sommerlicher Hitze für angenehme Temperaturen. Und das zeitraubende Enteisen Ihres Fahrzeugs im Winter bleibt Ihnen ebenso erspart. Echtzeit-Verkehrsdaten während der Fahrt bringen Sie möglichst sicher und staufrei ans Ziel. Über die Mercedes-Benz App auf Ihrem Smartphone können Sie auch die Türen öffnen und schließen. Praktisch im gewerblichen Alltag: Ihre Fahrten werden bequem dokumentiert und können so für ihre Steuererklärung genutzt werden.

Weitere Vorteile: Fernabfrage Fahrzeugstatus, Navigation mit Electric Intelligence, Fahrzeugstandort und -ortung sowie Wartungsmanagement.



Für die Nutzung der Dienste sind eine Registrierung in der Mercedes-Benz App sowie die Zustimmung zu den Nutzungsbedingungen für die Mercedes-Benz App notwendig. Zusätzlich muss das jeweilige Fahrzeug mit dem Benutzerkonto verknüpft sein. Nach Ablauf der initialen Laufzeit können die Dienste kostenpflichtig verlängert werden. Die erstmalige Aktivierung der Dienste ist innerhalb von einem Jahr ab Erstzulassung oder Inbetriebnahme durch den Kunden möglich, je nachdem, was zuerst erfolgt. Bitte beachten Sie, dass sich die Umfänge je Baureihe, Baujahr und Ausstattung sowie von privaten und gewerblichen Kunden-Accounts unterscheiden können.

MBUX Multimediasystem: intelligent, interaktiv, effizient.



Die elektrischen Vans von Mercedes-Benz bieten mit dem intuitiv bedienbaren und erweiterbaren MBUX Multimediasystem ein unvergleichliches digitales Erlebnis: mit hochauflösendem Touchscreen, Navigation¹, aktivem Reichweitenmanagement, Sprachsteuerung, vielseitigen Schnittstellen und umfangreichem Infotainment von der Smartphone-Integration¹ bis hin zum digitalen Radioempfang per DAB. In Verbindung mit einem Mercedes-Benz Account steht zudem eine Vielzahl von digitalen Extras zur Verfügung, inklusive kostenloser Dienste wie Wartungs-, Unfall- und Pannemanagement.

Das moderne Multimediasystem MBUX ermöglicht auch das Erstellen von bis zu sieben persönlichen Profilen im Fahrzeug und das Verknüpfen mit bestehenden Profildaten des jeweiligen Mercedes-Benz Accounts. Bevorzugte Radiosender oder auch regelmäßige Ziele können sich die elektrischen Vans von Mercedes-Benz so merken. Ein weiteres Highlight: Dank MBUX sind die Fahrzeuge in das elektromobile Ökosystem aus intelligenter Navigation mit aktivem Reichweitenmanagement und cloudbasierten Diensten sowie Apps eingebunden. Das sorgt jederzeit für entspanntes Fahren mit Transparenz und größtmöglicher Planungssicherheit.

¹ Je nach Modell und Ausstattungsvariante optional.



Unser Wendigster: der eCitan als Tourer und Kastenwagen.

eCitan Tourer, standard

90 kWh (122 PS) Batteriekapazität nutzbar
45 kWh, Vorderradantrieb, 5 Sitze

ab € 35.669,-*

* exkl. MwSt., exkl. Förderung, gültig bis 31.03.2025

eCitan Kastenwagen, standard

90 kWh (122 PS) Batteriekapazität nutzbar
45 kWh, Vorderradantrieb, 2 Sitze

ab € 31.939,-*

* exkl. MwSt., exkl. Förderung, gültig bis 31.03.2025

Stromverbrauch eCitan kombiniert (WLTP): 18,7-19,3 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 0 g/km; elektrische Reichweite: 281-290 km¹

Alles im Kasten: der eVito Kastenwagen.

eVito Kastenwagen

85 kWh (116 PS), Batteriekapazität nutzbar
60 kWh, Vorderradantrieb, 2 Sitze

ab € 44.289,-*

* exkl. MwSt., exkl. Förderung, gültig bis 31.03.2025

Stromverbrauch eVito Kastenwagen kombiniert (WLTP): 21,6 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 0 g/km; elektrische Reichweite: 305 km¹

In drei Varianten als Kastenwagen, BusinessVan und Tourer erhältlich.

Transportiert Frachten mit Leichtigkeit und elektrisiert jedes Business.


bis 290
km

Reichweite¹ bei voller Batterieladung



75
kW

maximale DC-Ladeleistung² (optional),
AC: 11 kW (Serie), AC: 22 kW (optional)



45
kWh

nutzbare Batteriekapazität


bis 314
km

Reichweite¹ bei voller Batterieladung



80
kW

maximale DC-Ladeleistung² (optional),
DC: 50 kW (Serie), AC: 11 kW (Serie)



60
kWh

nutzbare Batteriekapazität



90
kW

maximale Leistung (54 kW dauerhaft),
Drehmoment: 245 Nm



544
kg

maximale Zuladung L1 (lang),
L2 (extralang): 722 kg



134
km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie),
80 km/h (optional), 100 km/h (optional)



85
kW

maximale Leistung (70 kW dauerhaft),
Drehmoment: 295 Nm



879
kg

maximale Zuladung A2 (lang),
A3 (extralang): 851 kg



80
km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie),
100 km/h (optional), 120 km/h (optional)



2,9
m³

maximales Ladevolumen L1 (lang),
L2 (extralang): 3,7 m³



18,7-19,3
kWh/100 km

Stromverbrauch eCitan
kombiniert (WLTP)



Jetzt QR-Code scannen
und eCitan konfigurieren.



6
m³

maximales Ladevolumen A2 (lang),
A3 (extralang): 6,6 m³



21,6
kWh/100km

Stromverbrauch eVito Kastenwagen
kombiniert (WLTP)



Jetzt QR-Code scannen und
eVito Kastenwagen konfigurieren.

¹ Stromverbrauch und Reichweite wurden auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Stromverbrauch und Reichweite sind abhängig von der Fahrzeugkonfiguration. Die tatsächliche Reichweite ist zudem abhängig von der individuellen Fahrweise, Straßen- und Verkehrsbedingungen, Außentemperatur, Nutzung von Klimaanlage/Heizung etc. und kann ggf. abweichen. Änderungen in Konstruktion und Ausstattung sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Abbildung ist Symbolfoto.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

¹ Stromverbrauch und Reichweite wurden auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Stromverbrauch und Reichweite sind abhängig von der Fahrzeugkonfiguration. Die tatsächliche Reichweite ist zudem abhängig von der individuellen Fahrweise, Straßen- und Verkehrsbedingungen, Außentemperatur, Nutzung von Klimaanlage/Heizung etc. und kann ggf. abweichen. Änderungen in Konstruktion und Ausstattung sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Abbildung ist Symbolfoto.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Bringt das Business auf Touren: der eVito Tourer.

eVito Tourer, lang

150 kWh (204 PS) Batteriekapazität nutzbar 90 kWh,
Vorderradantrieb, 8 Sitze

ab € 59.259,-*

* exkl. MwSt., exkl. Förderung, gültig bis 31.03.2025



Bringt Sie und Ihre Fahrgäste leise und
sicher durch die City.


bis 371
km
Reichweite¹ bei
voller Batterieladung


110
kW
maximale DC-Ladeleistung² (optional),
DC: 50 kW (Serie), AC: 11 kW (Serie)


60/90
kWh
nutzbare Batteriekapazität


150
kW
maximale Leistung (70 kW dauerhaft),
Drehmoment: 365 Nm


140
km/h
Höchstgeschwindigkeit (Serie),
160 km/h (optional)


9
Personen
maximal


26,7
kWh/100km
Stromverbrauch eVito Tourer
kombiniert (WLTP)


Jetzt QR-Code scannen
und eVito Tourer konfigurieren.

Daten der 90-kWh-Variante. Fahrzeug mit 60-kWh-Batterie ebenfalls erhältlich.

¹ Stromverbrauch und Reichweite wurden auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Stromverbrauch und Reichweite sind abhängig von der Fahrzeugkonfiguration. Die tatsächliche Reichweite ist zudem abhängig von der individuellen Fahrweise, Straßen- und Verkehrsbedingungen, Außentemperatur, Nutzung von Klimaanlage/Heizung etc. und kann ggf. abweichen. Änderungen in Konstruktion und Ausstattung sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Abbildung ist Symbolfoto.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Das Original. Jetzt **e**lektrisch.

Elektrifizierung beginnt mit e.

eSprinter Kastenwagen BASE 314, standard

100 kWh (136 PS), Batteriekapazität nutzbar 56 kWh,
Hinterradantrieb, Normaldach, 3 Sitze

ab € 43.609,-*

* exkl. MwSt., exkl. Förderung, gültig bis 31.03.2025

Mit Hochspannung erwartet und jetzt endlich angekommen: der eSprinter. Dank eines hocheffizienten Elektromotors mit 100 oder 150 kW Spitzenleistung und einer installierten Batterie von wahlweise 56, 81 oder 113 kWh erreicht der eSprinter eine Reichweite von bis zu 220 bzw. 310 Kilometern bzw. 440 Kilometern. Die Schnellladefunktion ermöglicht es Ihnen, das Fahrzeug in ca. 28 bzw. 32/42 Minuten von 10 auf 80% zu laden – alternativ an einer Mercedes-Benz Wallbox direkt vor Ihrem Unternehmen oder unterwegs an einer öffentlichen Ladestation. Zukunftsweisend, effizient, zuverlässig – der eSprinter.



Der neue eSprinter.

- Reichweite bis 440 km WLTP
- 22/115 kW AC-/DC-Schnellladung
- Bis 150 kW/204 PS Motorleistung
- Bis 1575 kg Nutzlast
- Mit Anhängerkupplung verfügbar
- Verschiedene Varianten verfügbar



Stromverbrauch eSprinter Kastenwagen kombiniert (WLTP): 27,1 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 0 g/km; elektrische Reichweite: 220 km¹


bis 440
km
Reichweite¹ (optional)


115
kW
maximale DC-Ladeleistung² (optional),
DC: 50 kW (Serie), AC: 11 kW (Serie),
AC: 22 kW (optional)


56-113
kWh
nutzbare Batteriekapazität


150
kW
maximale Leistung (70 kW dauerhaft)


1541
kg
maximale Zuladung


90
km/h
Höchstgeschwindigkeit (Serie),
80 km/h (optional), 120 km/h (optional)


14
m³
maximales Ladevolumen


27,1
kWh/100 km
Stromverbrauch eSprinter Kastenwagen
kombiniert (WLTP)



Jetzt QR-Code scannen
und eSprinter konfigurieren.

¹ Stromverbrauch und Reichweite wurden auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Stromverbrauch und Reichweite sind abhängig von der Fahrzeugkonfiguration. Die tatsächliche Reichweite ist zudem abhängig von der individuellen Fahrweise, Straßen- und Verkehrsbedingungen, Außentemperatur, Nutzung von Klimaanlage/Heizung etc. und kann ggf. abweichen. Änderungen in Konstruktion und Ausstattung sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Abbildung sind Symbolfotos.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.



Energiegeladen: der EQT.

EQT 200, standard

90 kW (122 PS), Batteriekapazität nutzbar 45 kWh,
Vorderradantrieb, 5 Sitze

ab € 35.839,-*

* exkl. MwSt., exkl. Förderung, gültig bis 31.03.2025

Der vollelektrische EQT kombiniert
Flexibilität mit kompakter Eleganz.


bis 282
km

Reichweite¹ bei
voller Batterieladung



75
kW

maximale DC-Ladeleistung² (Serie),
AC: 22 kW (Serie)



45
kWh

nutzbare Batteriekapazität



90
kW

maximale Leistung (54 kW dauerhaft),
Drehmoment: 245 Nm



134
km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie)



7

Personen
maximal



19,5
kWh/100 km

Stromverbrauch EQT
kombiniert (WLTP)



Jetzt QR-Code scannen
und EQT konfigurieren.

¹ Stromverbrauch und Reichweite wurden auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Stromverbrauch und Reichweite sind abhängig von der Fahrzeugkonfiguration. Die tatsächliche Reichweite ist zudem abhängig von der individuellen Fahrweise, Straßen- und Verkehrsbedingungen, Außentemperatur, Nutzung von Klimaanlage/Heizung etc. und kann ggf. abweichen. Änderungen in Konstruktion und Ausstattung sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Abbildung ist Symbolfoto.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Für anspruchsvolle Fahrgäste: der EQV.

EQV 300, lang

150 kWh (204 PS); Batteriekapazität nutzbar 90 kWh,
Vorderradantrieb, 8 Sitze

ab € 63.529,-*

* exkl. MwSt., exkl. Förderung, gültig bis 31.03.2025



Fährt lokal emissionsfrei von A nach B
und bringt Ihr Business auf die Erfolgsspur.


bis 363
km

Reichweite¹ bei
voller Batterieladung



110
kW

maximale DC-Ladeleistung² (Serie),
AC: 11kW (Serie)



60/90
kWh

nutzbare Batteriekapazität



150
kW

maximale Leistung (70 kW dauerhaft),
Drehmoment: 365 Nm



140
km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie),
160 km/h (optional)



8

Personen
maximal



27,7
kWh/100 km

Stromverbrauch EQV
kombiniert (WLTP)



Jetzt QR-Code scannen
und EQV konfigurieren.

Daten der 90-kWh-Variante. Fahrzeug mit 60-kWh-Batterie ebenfalls erhältlich.

¹ Stromverbrauch und Reichweite wurden auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Stromverbrauch und Reichweite sind abhängig von der Fahrzeugkonfiguration. Die tatsächliche Reichweite ist zudem abhängig von der individuellen Fahrweise, Straßen- und Verkehrsbedingungen, Außentemperatur, Nutzung von Klimaanlage/Heizung etc. und kann ggf. abweichen. Änderungen in Konstruktion und Ausstattung sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Abbildung ist Symbolfoto.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Energie, gebündelt: die Ladeinfrastruktur.

Erreichbarkeit beginnt mit e. Ob unterwegs an öffentlichen Ladestationen oder ganz bequem mit einer Mercedes-Benz Wallbox vor Ihrem Unternehmen – die Ladeinfrastruktur ist optimal an Ihre individuellen Bedürfnisse angepasst. An erster Stelle steht dabei höchster Ladekomfort. Das Resultat: unkompliziertes, bequemes und schnelles Laden.

Die Mercedes-Benz Wallbox ist eine Ladestation mit einer maximalen Ladeleistung von 22 kW AC. Sie ist einfach in den Arbeitsalltag integrierbar.

Unsere öffentlichen Ladelösungen für Privat- und Geschäftskunden im Rahmen der Mercedes-Benz App geben Ihnen zudem die Freiheit, auch unterwegs stets kostengünstig nachladen zu können. Beispielsweise haben wir bereits eine Ladekarte für die Mercedes-Benz App in Ihrem EQV bereitgelegt.



DC-Schnellladesäule
(10–80%)



AC-Wallbox, 3-phasig, 16 A
(0–100%)

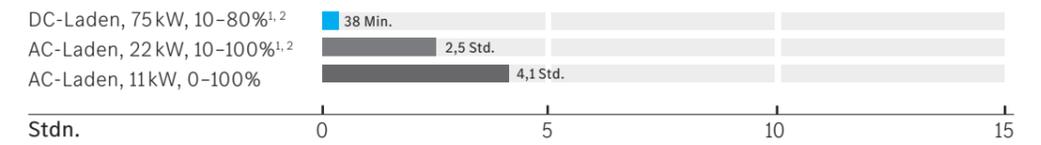


Industriesteckdose,
3-phasig, 16 A (0–100%)

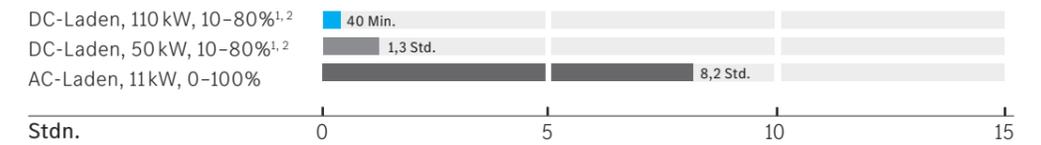
Wie sich die jeweilige Ladeoption auf die Ladedauer auswirkt, sehen Sie hier im Überblick:



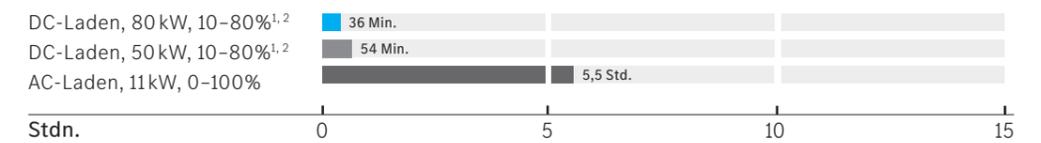
EQT/eCitan
(45 kWh)



eVito Tourer/EQV
(90 kWh)



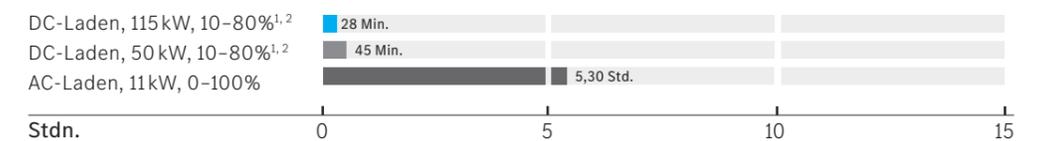
eVito Kastenwagen
(60 kWh)



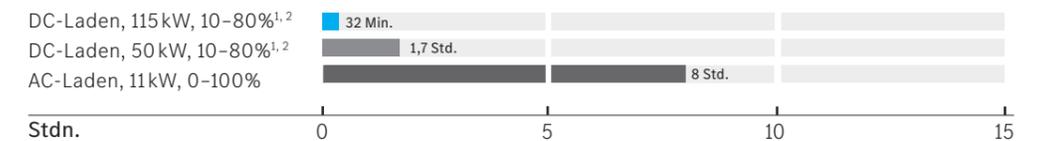
eVito Tourer und EQV mit 60-kWh-Batterie, analog



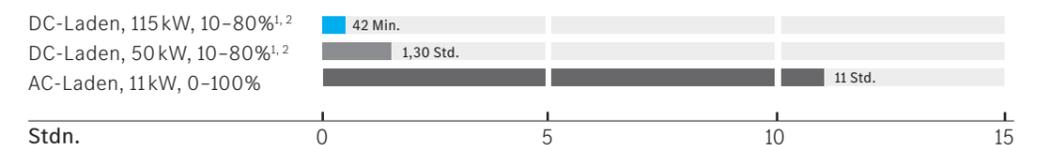
eSprinter
(56 kWh)



eSprinter
(81 kWh)



eSprinter
(113 kWh)



¹ Minimale Ladezeit von 10 bis 80% unter optimalen Bedingungen an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die Ladezeit kann abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Einsatz zusätzlicher Nebenverbraucher wie Heizung, abweichen.

² Maximale Ladeleistung an einer DC-Ladestation mit einer Versorgungsspannung von 400 Volt, einer Stromstärke von 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. der Umgebungs- und der Batterietemperatur sowie dem Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Ladelösungen für bis zu zwei Fahrzeuge.

Energie beginnt mit e.

Falls Sie den Einsatz von ein oder zwei elektrischen Vans an Ihrem Standort planen, ist die Mercedes-Benz Wallbox die passgenaue Lösung, um Ihre Fahrzeuge schnell, sicher und komfortabel aufzuladen. Eine Ladeinfrastruktur an Ihrem Standort für drei oder mehr elektrische Vans bietet Mercedes-Benz zusammen mit einem externen Partner an und deckt so Ihren heutigen und zukünftigen Bedarf ab.

1

Beratung

Ihr Mercedes-Benz Partner informiert Sie über die Vorteile der Wallbox.

2

Erwerb

Die Wallbox erhalten Sie bei Ihrem Mercedes-Benz Partner.

3

Installation

Die Wallbox kann durch Ihren Elektriker installiert werden.

4

Mercedes-Benz App

Nutzen Sie die vielen Vorteile der Mercedes-Benz App für Ihre elektrischen Vans.

5

#eReady!



Effizient fahren: so geht's.

Effizienz beginnt mit e.

Von A nach B mit E+, E oder C. Effizientes und energiesparendes Fahren ermöglichen Ihnen die drei verschiedenen Fahrprogramme E+, E und C. Die Auswahl kann ganz leicht über den Fahrprogrammschalter (1), der sich auf der Mittelkonsole befindet, getroffen werden. Beim Start des Fahrzeugs ist das Fahrprogramm E aktiv.

E+

Besonders energiesparende Fahrweise. Minimierte Leistung, Heiz- und Klimaleistung reduziert für maximale Reichweite.

E

Energiesparende Fahrweise. Optimum aus Reichweite, Dynamik und bereitgestellter Heiz- und Klimaleistung.

C

Komfortable Fahrweise. Maximale Fahrdynamik, vollumfängliche Heiz- und Klimaleistung, Reduzierung der Reichweite möglich.

Wer weiterkommen möchte, muss bremsen – schließlich kann ein elektrischer Van durch die Rückgewinnung von Bremsenergie Reichweite gewinnen. Kurzum: Rekuperation. Die Auswahl der Rekuperationsstufe erfolgt über die Schaltwippen links (2) und rechts (3) am Lenkrad.

D-

Maximale Verzögerung für maximale Energierückgewinnung. Motorstart beim eVito Kastenwagen, eVito Tourer, eCitan und EQT.

D

Moderate Verzögerung. Motorstart bei eVito Kastenwagen, eVito Tourer, eSprinter, EQV, eCitan und EQT.

D+

Sanfte Verzögerung bei eSprinter. Keine Verzögerung bei EQV, eVito Kastenwagen, eVito Tourer, eSprinter, eCitan und EQT.

D--

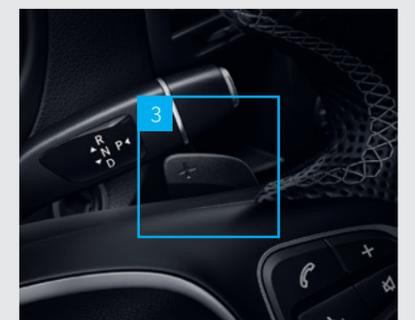
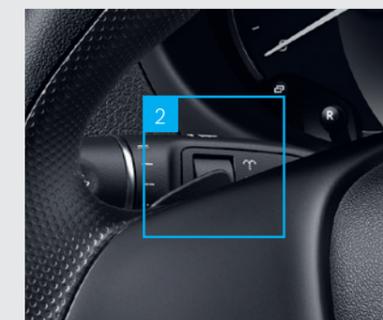
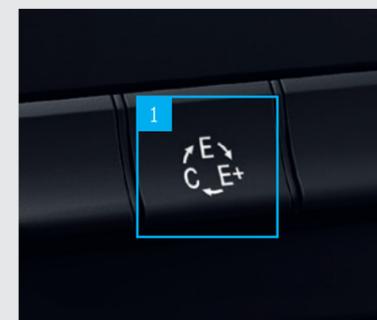
Maximale Verzögerung bei EQV, eSprinter und eVito Tourer.

DAuto

(bei EQV, eSprinter, eVito Kastenwagen und eVito Tourer)

D++

Keine Verzögerung, keine Energierückgewinnung, keine Bremswirkung durch den Antriebsstrang (beim eVito Kastenwagen).



Sie fahren – dafür sorgen wir.

Zusätzliche serienmäßige Absicherung für Ihre elektrischen Mercedes-Benz Transporter.

Integriertes Wartungs-Paket*:

Das inkludierte Wartungs-Paket deckt die Kosten der ersten vier Wartungen innerhalb der ersten Jahre (p.a. 40.000 km / Gesamtlaufleistung in 4 Jahren 160.000 km) gemäß Serviceheft und Herstellervorgaben ab. Dank der regelmäßigen und fachgerechten Kontrolle der Hochvoltkomponenten und weiterer Fahrzeugteile und -funktionen, können Sie sich auf die Einsatzbereitschaft und den Werterhalt Ihres Transporters verlassen. Heute und in Zukunft.



Die Vorteile auf einen Blick:

- + Aufrechterhaltung des Batteriezerifikats durch regelmäßige Überprüfung.
- + Zuverlässigkeit der Hochvolt-Komponenten durch regelmäßige Wartung und Instandhaltung in gewohnter Mercedes-Benz Qualität.
- + Frühzeitige Vermeidung von Schäden.
- + Bestmöglicher Werterhalt Ihres elektrischen Mercedes-Benz Transporters.
- + Keine Kosten für die ersten vier Wartungen innerhalb der ersten vier Jahre* gemäß Serviceheft und Herstellervorgaben.

Vorteile des kostenlosen Batteriezerifikats* auf einen Blick. Mit Sicherheit laden.

Für den Fall eines Batterieausfalls deckt das kostenfreie Batteriezerifikat die Kosten. Es gilt im Anschluss an die normale 2-jährige Garantie für einen Zeitraum von weiteren 6 Jahren – oder bis zu einer Fahrleistung von 160.000 km, falls die maximale Kapazität der Hochvoltbatterie weniger als 70% der Hochvoltbatterie-Startkapazität beträgt.



Die Vorteile auf einen Blick:

- + Zuverlässige Ladekapazität bis zu 8 Jahren.
- + Werterhalt der Antriebskomponenten.
- + Kostenloser Tausch der Hochvoltbatterien.
- + In der Serienausstattung enthalten.

*Gemäß den spezifischen Bedingungen des Mercedes-Benz Batteriezerifikats der einzelnen Baureihen der elektrischen Mercedes-Benz Transporter.

Unser Wertpaket.

Die Vorteile.

- + **Für alle elektrischen Mercedes-Benz Vans** in den ersten 4 Jahren im Serienumfang enthalten
- + **Kostensicherheit.** Sie sind langfristig gegen unerwartete Reparaturkosten abgesichert.*
- + **Optimale Fahrzeugsicherheit.** Die hohe Qualität der Mercedes-Benz Original-Teile und ein fachkundiger Service sorgen für sicheres Fahren.
- + **Werterhalt Ihres Mercedes-Benz Transporters.** Die 4-Jahres-Wertpaket-Erweiterung sichert den optimalen Zustand und den Wert Ihres Fahrzeugs.
- + **Schnell und zuverlässig wieder mobil.** Im Garantiefall hilft Ihnen europaweit jeder Mercedes-Benz Partner.
- + **Übertragbar.** Bei Verkauf des Fahrzeuges ist Ihre 4-Jahres-Wertpaket-Erweiterung auf den Folgebisitzer übertragbar.

Mercedes-Benz Österreich bietet Ihnen die Möglichkeit, das kostenlose 4-Jahres-Wertpaket einmalig auf 8 Jahre oder max. 300.000 km ab Erstzulassung zu erweitern.*

Leistungen

Die genauen Details des Deckungsumfanges finden Sie in den Garantiebedingungen der Wertpaket-Erweiterung für Transporter.

Laufzeiten

Max. 8 Jahre nach Erstzulassung im Rahmen des 4-Jahres-Wertpakets.

Laufleistung

Max. 300.000 km.

Annahmekriterien

Der Abschluss muss innerhalb des kostenlosen 4-Jahres-Wertpakets erfolgen – das heißt innerhalb von 48 Monaten nach Erstzulassung oder 200.000 km.

Folgende Möglichkeiten stehen dabei zur Verfügung:

Jahre/Laufleistung	100.000 km	150.000 km	200.000 km	250.000 km	300.000 km
5. Betriebsjahr	€ 569,-**	€ 899,-**	€ 1.199,-**	€ 1.999,-**	€ 3.149,-**
6. Betriebsjahr	€ 1.179,-**	€ 1.999,-**	€ 2.699,-**	€ 5.149,-**	€ 7.499,-**
7. Betriebsjahr	€ 1.929,-**	€ 3.179,-**	€ 4.349,-**	€ 6.549,-**	€ 9.449,-**
8. Betriebsjahr	€ 2.779,-**	€ 4.599,-**	€ 6.299,-**	€ 8.249,-**	€ 11.599,-**

Allfällige, planbare Reparaturen im Rahmen des Wertpakets und der Wertpaket-Erweiterung müssen bei einem autorisierten österreichischen Mercedes-Benz Servicepartner durchgeführt und ab Inbetriebnahme die vom Hersteller vorgeschriebenen Wartungsarbeiten und Unfall- inkl. Karosserie-Instandsetzungen termingerecht nach Herstellervorschrift erledigt werden.

* Alle Details zum 4-Jahres-Wertpaket und zur 4-Jahres-Wertpaket-Erweiterung sowie die genauen Bedingungen und den detaillierten Leistungsumfang erhalten Sie bei Ihrem Mercedes-Benz Servicepartner oder unter www.mercedes-benz.at/wertpaket bzw. www.mercedes-benz.at/trapo-wertpaket-erweiterung.

** Die angegebenen Preise verstehen sich inkl. MwSt. und Versicherungssteuer. Es gelten die zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses gültigen Prämien. Stand April 2024, gültig bis auf Widerruf.

Nachhaltigkeit.



Second Use

- Zweiter Verwendungszweck
- Energiespeicher
- Weitere Verwendung der Batterie

Second Life

- Fachgerechte Entsorgung endgültig defekter Batterien
- Wiederverwertung von Material
- Ressourcenschonung



Batteriereparatur

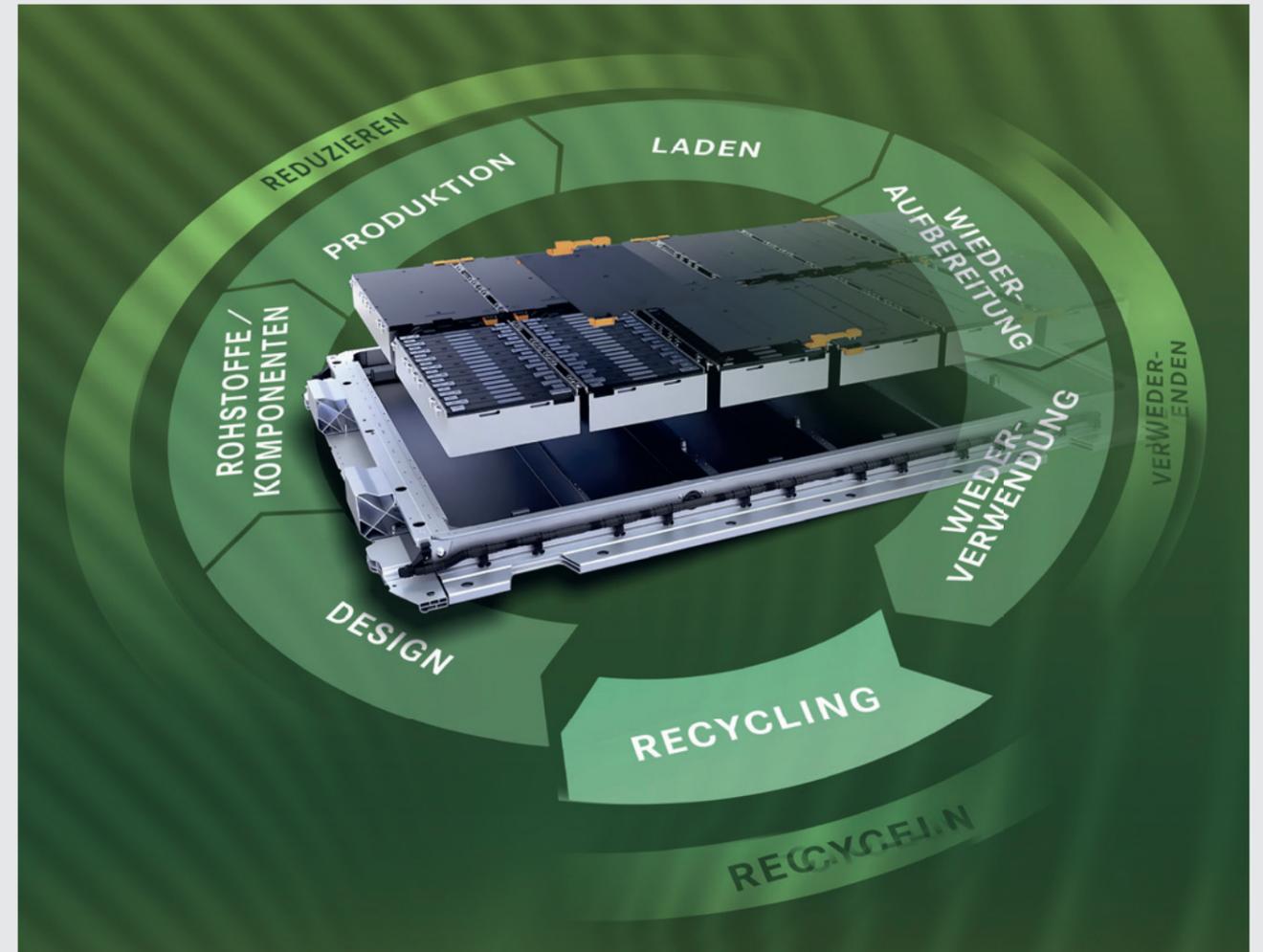
- Batterie wird geprüft
- Defekte Teile werden ausgetauscht
- Batterie wird zurück in den Kreislauf gegeben

Recycling

- Gebrauchte/überholte Batterie
- Funktionsfähigkeit wiederherstellen
- Batterieaustausch vermeiden
- Ressourcen schonen



Batterie-Recycling.



- 1 Nachhaltiges Produktdesign bereits in der Entwicklungsphase
- 2 CO₂-Neutralität als zentrales Kriterium in der Lieferkette
- 3 CO₂-neutrale Produktion in den eigenen Mercedes-Benz Werken seit 2022
- 4 Green Charging in Europa und den USA/Kanada mit der Mercedes-Benz App
- 5 Verfügbarkeit von generalüberholten Batterien durch Remanufacturing
- 6 Stationäre Energiespeicher der Mercedes-Benz Energy geben Batterien ein zweites Leben
- 7 Schließen des Werkstoffkreislaufs durch nachhaltiges Recycling

Mercedes-Benz schließt den Kreislauf bei Batterien durch nachhaltiges Recycling: Das Unternehmen hat das Prinzip der Nachhaltigkeit als festen Bestandteil in der Unternehmensstrategie verankert. Neben einer CO₂-neutralen Produktion und der Umstellung auf ein vollelektrisches Fahrzeugportfolio ist dabei auch ein geschlossener Werkstoffkreislauf zur Reduzierung des Ressourcenverbrauchs entscheidend. Neben dem zirkulären Design und der Werterhaltung steht auch das Recycling bei Mercedes-Benz im Fokus.

Jetzt Probe fahren:



Die Mercedes-Benz Vans sind so vielseitig wie Ihre Aufgaben. Bei einer Probefahrt werden Sie den richtigen Van für Ihren Einsatzbereich finden. Einfach QR-Code scannen und losfahren!

Änderungen in Konstruktion und Ausstattung sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.
Abbildungen sind Symbolfotos.

Medieninhaber: Mercedes-Benz Österreich GmbH
Produktion: MEDIA DESIGN: RIZNER.AT, 5020 Salzburg, Österreich
Verlags- und Herstellungsort: 5020 Salzburg, Österreich

Mercedes-Benz Österreich GmbH

Mercedes-Benz Platz 1
5301 Eugendorf
www.mercedes-benz.at/vans



[instagram.com/
mercedesbenzvans_at](https://www.instagram.com/mercedesbenzvans_at)



[facebook.com/
MercedesBenzOesterreich.Vans](https://www.facebook.com/MercedesBenzOesterreich.Vans)

Ihr Mercedes-Benz Partner: